



## **SERIE SUPERIOR**

### **CARACTERISTICAS DE COSNTRUCCIÓN:**

#### **PUERTA:**

El espesor total de la puerta es de 110 mm, incluido el sistema de cierre. El espesor del blindaje es de 50 mm.

#### **MECANISMO DE CIERRE:**

Cerradura de combinación electrónica. Características:

- Pestillos cromados de 30 Mm. de diámetro.
- Las cajas fuertes ignifugas se suministran con cerradura electrónica de clase A UNE EN 1300.
- La cerradura está protegida por una placa anti taladro de acero de manganeso.

#### **NIVEL DE SEGURIDAD:**

La series superior está certificada por ECB.S y cumple la norma de ensayo para cajas fuertes UNE EN 1143-1, obteniendo el nivel de seguridad I.

#### **TIEMPO DE RESISTENCIA AL FUEGO:**

La serie Superior está certificada por ECB.S y cumple la norma de ensayo para muebles ignifugos UNE EN 1047-1, obteniendo el nivel de resistencia al fuego de 60 minutos (S60P)

#### **EQUIPAMIENTO INTERIOR:**

Las cajas fuertes se suministran con uno o varios estantes desmontables. El tamaño de los modelos 50 y 90 es ideal para instalarlos en un armario puesto que la manecilla de apertura es plana.

#### **PUNTOS DE ANCLAJE:**

Las cajas fuertes de la serie superior están preparadas para ser ancladas al suelo.

#### **ACABADOS:**

La serie Superior tiene un diseño innovador que facilita su integración en cualquier sitio. La cerradura de combinación electrónica es de color negro con una manecilla de apertura cromada.

